

# 青海制造纯化水设备报价

发布日期：2025-09-22

工艺先进、产水水质稳定、操作简便、运行费用低、绿色环保、维护方便，可用于医疗器械、制药用水、血液净化、大输液、生化制品用水、医用无菌水、口服液用水等。2系统所用工艺说明自来水由机械球阀控制补水进入原水箱，由原水泵加压输送到多介质过滤器进行初过滤后进行活性炭吸附，通过活性炭装置的吸附能力将原水中的大分子有机物及胶体以及大部分微生物进行过滤去除，之后产水进入软化过滤器降低水的硬度，再进入保安过滤器，以保护高压泵及反渗透膜元件。保安过滤器出水由高压泵输送到双级反渗透装置进行脱盐。一级反渗透与二级反渗透出水分别进入两个纯水箱缓存，二级反渗透产水由EDI增压泵泵输送至TOC脱除器，以除去水中的总有机碳，出水进入EDI模块将水进一步提纯□EDI出水进入超纯水箱缓存，超纯水箱中添加臭氧杀菌，出水再由输送泵供制紫外线杀菌，随后进入抛光混床罐保证出水水质高纯度稳定运行，然后进入精密过滤器再到各个用水点（二级反渗透的浓水与EDI浓水可回收至原水箱，然后再一次回收利用，进一步减少浓水的排放量。提高水资源的利用率。一级纯水箱、二级纯水箱□EDI超纯水箱内均设有浸没式紫外线杀菌器。纯化水设备使用全自动方法支配，稳定性高，操作简便便利；青海制造纯化水设备报价

东莞市裕隆环保科技有限公司主要从事全国各地水处理技术开发，设备制造、工程安装、技术支持及售后服务于一体的综合性企业及销售的企业。企业法人与技术总监有着十年以上的工作经历，在国内外有着丰富的专业设计、安装及销售大、中、小型水处理工程技术经验。本公司致力于中国水处理事业的发展，引进国际先进技术，在海水、苦咸水淡化、工业用水处理、纯水、超纯水、软化水设备、井水处理、化工分离、医疗、制药、贵金属回收等领域提供理想的解决方案及完善的售后服务。经营范围：原水处理设备、（中水）污水处理设备□RO反渗透纯水设备□EDI电离子超纯水设备□UF超滤、纳滤、井水河水过滤系统、污水处理设备、中水回用设备、海水淡化设备、纯化水设备等水处理设备生产、安装、调试及售后服务等□RO膜、树脂、水处理药剂、滤芯、滤料、水处理各种耗材及配件等。应用行业：电力、水务、建材、环保、医疗、酒类、纺织服装、电子、日化、食品类、电子原件、半导体、餐饮、造纸、办公用品、贵金属、化工原料、化学、能源、汽车及零配件等各种行业。经营范围：原水处理设备，净水设备、过滤设备，污水处理设备等。

青海制造纯化水设备报价纯化水是指在医疗器械、生物制药、食品、化妆品、保健品、医疗机构等行业所需的产水设备。

纯化水设备日常保养的主要内容：1. 清扫设备表面的油渍、灰尘、污物，使设备外观清洁。2. 检查供水设施是否完好畅通，是否有街头松动、漏水等现象。3. 日常保养工作的具体措施

由配料间负责人督促操作工进行，并填写4.《设备设施的维护保养记录》，设备部门组织相关人员进行不定期抽查。纯化水设备维修保养纯化水设备维修保养是根据设备的使用情况，对部分零部件拆卸、清洗、修复，如要根据原水水质情况，一般保安过滤器滤芯需要一到三个月拆洗一次，如洗后仍透水效果差就需要更换。具体操作详见说明书“保安过滤器维护”。原水泵和纯水泵工作压力不得超过，一级和二级增压泵工作压力不得超过。检查电器装置，保证电器各部件处于完好状态，并做好机械部分的润滑工作。对设备的维修，若本厂无能力可委托设备生产厂家进行。维修保养后填写《设备设施的维护保养记录》。设备临时故障的维修程序操作工在设备发生故障时应及时报告设备维修人员。设备维修人员根据提供的信息查看设备的故障情况，进行故障的排除。对不能排除的故障，由设备部门上报厂长并联系相关技术人员进行维修。

纯化水设备电导率忽高忽低是怎么回事？电导率是体现纯化水设备产水的一个重要指标，一旦电导率指标不在标准值内，那水质必然是出现了问题。纯化水电导率越低，水的纯度越高。纯化水电导率忽高忽低会严重影响纯化水标准，影响成产效率。所以我们一定要根据实际情况及时的解决问题，避免因为水质不合格的情况造成更大的损失。1一般情况下，水处理系统与初始状态一致，没有发生变化，电导率升高。2其他情况□A□设备正常运行电导率突然升高，排水量增大□B□设备在开机的时候二级电导升高很难降下来或者是降的时间太长□C□设备在运行一段时间后产水量没变化，电导率升高，排水量增大□D□设备预处理的砂碳净化过滤效果减低或失效□E□RO进水的保安过滤器滤芯脏堵，没有及时更换，压差大□F□原水水质不稳定，原水水质发生了变化，原水电导高了产水自然受影响□G□制水时的水温偏高、进水PH值等数据没有在合理控制范围内□H□水的纯度越高，当然其溶解物质的能力相对来说也越强，与空气接触，其中的如二氧化碳，氧，氨是极易快速溶与其中的，从而电导率很快增加。纯化水设备制水率可达97%以上。

纯化水设备管道焊接：1、纯化水设备使用全不锈钢配置，各连接部分优先使用焊接，均使用双面成型保护焊接工艺、管道内壁做钝化处理，杜绝用到丝牙连接方法。2、焊接根据SOP检查，内窥镜摄像检测，安全、放心；3、专业的施工焊接人员，均拥有焊工作业证；4、自动/手动焊接都进行内窥镜拍照检测。微生物控制□1□2D无死角设计（低于3D,设计要求更高），特别状况下,使用零死角设计；2、无菌水箱：配置旋转喷淋清洗及空呼吸装置；3、流速：保证回路内为湍流（流速大于1m/s□□在回路内维持正压，防范微生物在管道内壁滞留和附着、滋生；4、管路：与纯化水触及胶垫均为PTPE/EPDM□隔膜阀程度安装时为45度，循环管线安装设为，设比较低点为排放点；5、消毒杀菌：配备板式换热器，臭氧消毒□UV紫外光及膜滤器，以防细菌对水质的影响。分配系统：1、提纯水装置其储存、分派、输送系统的设计与施工均按卫生级产品的规范开展。2、在整个贮存、输送系统中所采用的泵、阀、管道、管接件均应选项卫生型，连接方法优先焊接，其次为卡接。3、提纯水系统中杜绝死角、积水区，无死角设计，与纯化水触及的焊接部分全部做钝化处理，触及内表面内窥镜摄像检测，平均粗糙度 $Ra \leq \mu m$ □纯化水系统采用全自动方式控制，稳定性高，操作简单方便。青海制造纯化水设备报价

纯化水设备产水的电阻值应高于15兆以上。青海制造纯化水设备报价

纯化水设备管道焊接：1、纯化水设备使用全不锈钢配置，各连接部分优先使用焊接，均

使用双面成型保护焊接工艺、管道内壁做钝化处理，杜绝用到丝牙连接方法。 2、焊接根据SOP检查，内窥镜摄像检测，安全、放心； 3、专业的施工焊接人员，均拥有焊工作业证； 4、自动/手动焊接都进行内窥镜拍照检测。 微生物控制 1 2D无死角设计（低于3D,设计要求更高），特别状况下,使用零死角设计； 2、无菌水箱；配置旋转喷淋清洗及空呼吸装置； 3、流速：保证回路内为湍流（流速大于1m/s）在回路内维持正压，防范微生物在管道内壁滞留和附着、滋生； 4、管路：与纯化水触及胶垫均为PTPE/EPDM隔膜阀程度安装时为45度，循环管线安装设为0.5%的坡度，设比较低点为排放点； 5、消毒杀菌：配备板式换热器，臭氧消毒UV紫外光及膜滤器，以防细菌对水质的影响。青海制造纯化水设备报价

东莞市裕隆环保科技有限公司拥有原水处理设备，净水设备、过滤设备，污水处理设备等。设备研发、生产、安装、调试、售后服务及各种水处理耗材、配件等。

裕隆环保科技还可为您提供服务及技术方案：

- 1、中水回用(BOT运营及零排放系统)
- 2、超纯水系统(电子级GMP超纯水及锅炉除盐水系统)
- 3、高浓度废水处理(化工、制药、电镀焦化废水处理解决方案)
- 4、空气净化工程(脱硫脱硝及除尘设备)
- 5、特种物料浓缩分离(脱盐脱色、浓缩、分离、提取应用)
- 6、海水淡化系统(船用、海岛用及高盐水淡化处理技术)
- 7、健康安全饮用水系统解决方案(民用、商用及食品行业纯净水系统)
- 8、石油化工水处理工艺解决方案(零液体排放)
- 9、非标机械设计加工(以无缝焊接、防腐、机械综合设备加工厂)
- 10、机电设备安装工程施工(专业管道施工安装)等多项业务，主营业务涵盖反渗透设备，超滤设备，超纯水设备，中水回用设备。目前我公司在职员工以90后为主，是一个有活力有能力有创新精神的团队。公司以诚信为本，业务领域涵盖反渗透设备，超滤设备，超纯水设备，中水回用设备，我们本着对客户负责，对员工负责，更是对公司发展负责的态度，争取做到让每位客户满意。公司深耕反渗透设备，超滤设备，超纯水设备，中水回用设备，正积蓄着更大的能量，向更广阔的空间、更宽泛的领域拓展。